

MANIPULADOR TELESCÓPICO · SERIE AGRÍCOLA, INDUSTRIAL, MINERÍA Y CONSTRUCCIÓN

MAVERICK MVT7010

Manipulador telescópico de alto rendimiento, desarrollado para aplicaciones agrícolas, industriales, mineras y de construcción. Capacidad, alcance y control diseñados para el trabajo más exigente.

6500 kg

CAPACIDAD MÁXIMA

9600 mm

ALTURA DE ELEVACIÓN

4X4

TRACCIÓN HIDROSTÁTICA



MAVERICK MATERIAL HANDLING LLC

Folleto de Producto · Manipulador Telescópico MVT7010 · Serie Agrícola, Industrial, Minería y Construcción

01 • DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Diseñado para el campo, la industria, la minería y la construcción

El manipulador telescópico Maverick MVT7010 es un modelo especializado para aplicaciones agrícolas, industriales, mineras y de construcción, desarrollado en estrecha sintonía con las necesidades del mercado objetivo. Combina un sistema de tracción hidrostática 4×4, control proporcional del brazo y funciones avanzadas de seguridad y nivelación para entregar productividad y confiabilidad en las condiciones más exigentes.

-  **Tres modos de dirección**
Ruedas delanteras / Cuatro ruedas / Modo cangrejo
-  **Autonivelación del implemento**
Nivelación automática del equipo de trabajo
-  **Cambio rápido de implementos**
Acoplamiento rápido de accesorios de trabajo
-  **Control de momento anti-vuelco**
Detección del momento de volcadura
-  **Tracción hidrostática a 4 ruedas**
Sistema de transmisión hidrostática 4×4
-  **Control proporcional del brazo**
Regulación de velocidad proporcional sin escalonamiento
-  **Protección de seguridad en marcha**
Función de seguridad durante la conducción
-  **Parada de emergencia**
Control de paro de emergencia
-  **Refrigeración independiente con reversión**
Motor y sistema hidráulico con función de soplado inverso
-  **Sistema hidráulico auxiliar de caudal continuo**
Caudal estable y regulable
-  **Arranque seguro del motor**
Función de protección al arranque
-  **Rejilla de protección en cabina**
Malla de seguridad del operador
-  **Inclinación lateral del chasis 7°**
Compensación lateral izquierda/derecha
-  **Eje trasero flotante con bloqueo**
Flotación libre, amortiguada y bloqueo automático

02 · PARÁMETROS TÉCNICOS

Especificaciones

DIMENSIONES GENERALES

Largo (sin horquillas / con horquillas)	6015 / 7415	mm
Ancho	2460	mm
Alto	2650	mm
Distancia entre ejes	2000	mm
Peso operativo	11750	kg
Distancia mínima al suelo	450	mm
Ángulo de salida	35	°
Radio mínimo de giro	4300	mm
Velocidad máxima de marcha	35	km/h
Capacidad de pendiente a plena carga	30	%

SISTEMA DE POTENCIA

Voltaje del sistema	24	V
Modelo de motor	OSB3.9	
Potencia del motor	92	kW
Par máximo	480 / 1300-1600	Nm/rpm

PARÁMETROS DE RENDIMIENTO

Rango de elevación (ángulo)	-4 ~ 75	°
Distancia al centro de carga	600	mm
Capacidad máxima de carga	6500	kg
Altura máxima de elevación de horquillas	9600	mm
Carga a máxima altura	3500	kg
Extensión frontal a máxima altura	560	mm
Distancia máxima efectiva de trabajo	5250	mm
Carga a máxima extensión frontal	2500	kg
Ángulo de nivelación del chasis	±7	°

SISTEMA DE TRANSMISIÓN

Tipo de tracción	Hidrostática
Configuración de tracción	4x4
Modos de dirección	Delantera · Cangrejo · 4 ruedas
Modelo de neumático	17.5-25TL

03 • CONFIGURACIÓN

Componentes principales

Cada subsistema del MVT7010 ha sido seleccionado para entregar durabilidad industrial, control preciso y operación segura en entornos agrícolas, industriales, mineros y de construcción exigentes.

TIPO DE TRACCIÓN

Tracción hidrostática a las cuatro ruedas

CABINA

Cabina de visión panorámica total

TIPO DE BRAZO

Estructura de brazo telescópico de dos secciones

CHASIS

Chasis con función de nivelación lateral

CONTROL ANTI-VUELCO

Sistema de control de carga por sensor en eje trasero

SISTEMA ELÉCTRICO

Controlador con bus CAN

HIDRÁULICA AUXILIAR DE CAUDAL CONTINUO

Control electrohidráulico inteligente, caudal estable y regulable

MOTOR

Motor diésel Cummins, emisiones China III

SISTEMA DE CONTROL

Control electrohidráulico proporcional, velocidad continua sin escalonamiento

EJES

Eje motriz con dirección hidráulica y freno húmedo

SISTEMA DE NIVELACIÓN

Nivelación hidráulica automática

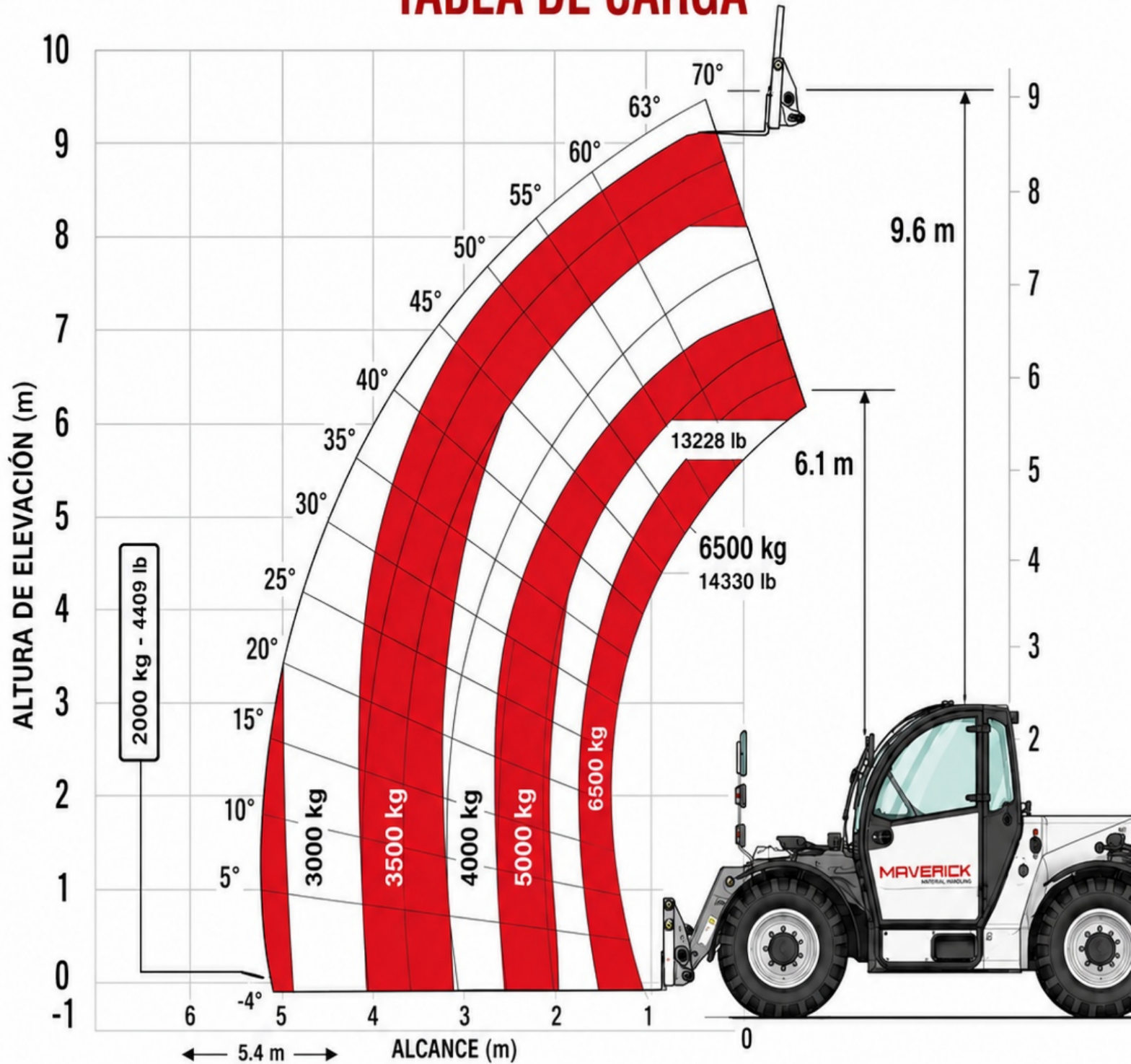
HIDRÁULICA DEL EQUIPO DE TRABAJO

Válvula de control electrohidráulica proporcional

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Refrigeración independiente con función de soplado inverso

TABLA DE CARGA



SEGURA Y CONFIABLE

Diseñada para la seguridad y confiabilidad en aplicaciones exigentes.



MÁXIMO RENDIMIENTO

Capacidad de carga óptima en todo el rango de movimiento.



CONSTRUCCIÓN DURADERA

Construcción robusta para mayor durabilidad y tiempo de actividad.



OPERADOR ENFOCADO

Diseñada para la comodidad, visibilidad y facilidad de uso.